



Maquinaria de empaque

Catálogo general

www.huapaq.mx



Sistemas Industriales Huapaq S de RL de CV.

Es una empresa mexicana que nació en el año del 2021 gracias a la voluntad de dos amigos con una pasión en común por la automatización.

Nuestra Misión: brindar al mercado mexicano las últimas tecnologías en el sector de procesos, empaque y paletizado gracias a alianzas específicas.



Índice

- 1 Nuestros Servicios
- 3 prensas para snacks de cereales
- 6 Bolsas de papel
- 8 Sacos
- 12 Llenado, tapado y etiquetado
- 21 Llenado y cierre de latas
- 22 Aplicadora de Sleeves
- 23 Bolsas y pouches
- 32 Rebanado y empackado
- 34 Sachets y Stickpacks
- 36 Ristras y tiras
- 37 Bag in box
- 38 Cartón y corrugado
- 45 Envoltura en film
- 46 Paletizado y handling
- 49 Flejado y enfardado
- 50 Paletizado robótico
- 53 Inspección de producto
- 55 Integración completa
- 56 OPA
- 57 Servicio técnico

Nuestros Servicios



Venta



Consultoría



Asistencia técnica.



Integración de máquinas.



Capacitación



Refacciones

Prensas para snacks de cereales



Idealmac desarrolla prensas de puffing para cereales y legumbres, con moldes personalizables y equipos complementarios para una línea integral.

Prensas tipo "puffing" (línea Green Puff), mezcladoras, secadores, sistema de saborización y Líneas completas de producción.



PROCESAMIENTO DE MATERIA PRIMA

Los mezcladores IDEALMAC son la solución ideal para preparar recetas de cereales antes del proceso de expansión (puffing).

Disponibles en versión horizontal (OMIX) o vertical (VMIX), permiten una mezcla rápida y homogénea sin dañar el grano, gracias a su rotor con perfil especialmente diseñado.

Pueden operarse como máquinas independientes o integrarse a líneas completas de producción.



PRENSA PARA SNACKS

Máquina compacta y versátil para producir cakes y snacks expandidos en un solo equipo. Cuenta con 2 prensas neumáticas independientes, moldes intercambiables y control PLC con panel táctil que permite guardar recetas y alternar entre modos CAKES o SNACKS.

Fabricados en acero templado recubierto con nitruro de titanio para mayor durabilidad y menor adherencia durante la producción. Todos los componentes en contacto con el alimento están realizados con materiales certificados grado alimenticio.



SECADORA

Los secadores son necesarios para una rápida eliminación de la humedad contenida en los productos que salen de las prensas.



LIMPIADOR

Solución ideal para líneas de snacks y pasteles de cereal. Su tambor rotativo perforado elimina finos y fragmentos sobrantes, protegiendo los procesos posteriores de saborización y envasado. Construido en acero inoxidable AISI 304, con variador de frecuencia y estructura móvil.



TAMBOR SAZONADOR

Aplicación precisa de aceite, sal y saborizantes en snacks expandidos, extruidos y horneados. Su tambor de diseño exclusivo garantiza una distribución homogénea del sabor, con dosificación volumétrica o gravimétrica y control PLC con HMI intuitiva.



Bolsas de papel



NewProject
PACKAGING MACHINES

Especialistas en maquinaria para empaque en bolsas de papel kraft. Más de 40 años de experiencia en el diseño de líneas automáticas para productos en polvo o granulados.

Envasadoras automáticas para bolsas preformadas en kraft o papel (0.5 a 12.5 kg), Sistemas de cierre: costura, termosellado o hot melt, Detectores de metales integrados.



P15

Se trata de una línea de baja capacidad para el llenado y cerrado de bolsas de papel preformadas de 0.5 a 2 kg. de productos en polvo y granulados. La máquina funciona linealmente y es completamente mecánica.

Los cierres de los paquetes pueden ser de varios tipos según las preferencias (hot melt, termosellado, etiquetado o cosido).

**P42**

Se trata de una línea de mediana capacidad para el llenado y cerrado de bolsas de papel preformadas de 0.5 a 12 kg. de productos en polvo y granulados. La máquina funciona linealmente y es automática.

El cierre de las bolsas es mediante hot melt.

**P42-10**

Empacadora automática para envasado de carbón, alimento para animales y bentonita, puede utilizar bolsas preformadas con fondo cuadrado.

Cierre con Sistema de prensado y aplicación de fecha y número de lote.



Sacos



Envasado de productos en polvo y granulados en Sacos plásticos, papel o tejidos. Tecnología italiana eficiente, precisa y adaptable a diversas industrias como alimentos, agricultura, químicos, construcción y más.



SISTEMAS DE PESAJE ELECTRÓNICO

Pesadoras automáticas de alta precisión que sustituyen a las balanzas tradicionales, garantizando exactitud, velocidad y una dosificación óptima para cada tipo de producto.

6 Sistemas de Dosificación: **GTE:** Por gravedad, **TTE:** Por turbina, **CCTE:** Por coquea simple o doble (alta velocidad), **NTE:** Por cinta transportadora, **VTE:** Por canal vibrante.



PESADO Y LLENADO DE SACOS

Las pesadoras de ensacado con válvula son máquinas de "peso bruto" porque llenan la bolsa y pesan el producto simultáneamente.



FORMADO DE SACOS DESDE BOBINA

De 1 a 50 kg. a partir Puede procesar papel, plástico, PE; laminado, rafia.

Puede cerrar bolsas con zipper, velcro, cierre tradicional





LLENADO EN SACOS CON VÁLVULA

Es el método más eficiente para el envasado de productos pulverulentos o granulares finos (como harinas, cemento, químicos o minerales). A diferencia de los sacos abiertos, el saco de válvula ya viene completamente cerrado de fábrica, excepto por una pequeña abertura o boca lateral (la válvula).

Ofrecemos soluciones modulares que abarcan desde estaciones semiautomáticas individuales hasta líneas industriales completamente automatizadas.



ENSACADORA AUTOMÁTICA (BOCA ABIERTA)

Línea de ensacado totalmente automática de alta velocidad para sacos de boca abierta. Diseñada para trabajar de forma continua y eficiente en espacios optimizados.

Gestiona de forma automática todo el ciclo, desde la toma del saco vacío desde el almacén, su presentación en la boca de llenado, hasta el traslado a la estación de cierre.

Flexibilidad de Sacos: Compatible con sacos planos o con fuelle, fabricados en papel, plástico (PE) o polipropileno trenzado.



ENSACADO EN BIG BAGS

El envasado en Big Bags está diseñado para la manipulación y transporte eficiente de grandes volúmenes de productos (polvos o gránulos) en sacos de gran capacidad que van desde los 500 kg hasta los 1,500 kg.

Manejamos estaciones modulares de alto rendimiento adaptables a las necesidades específicas de espacio y volumen de producción.



CÉLULA ROBOTIZADA DE ENSACADO Y PALETIZADO

Es un sistema robótico "todo en uno" extremadamente compacto que, mediante un único brazo antropomórfico de 6 ejes, gestiona el ciclo completo: desde la toma del saco vacío hasta el paletizado final.

Puede gestionar múltiples cabezales de ensacado simultáneamente para envasar distintos productos a la vez.



Llenado Tapado Etiquetado



Contenedores Rígidos

PMR es una empresa Italiana que desde el 1971 produce maquinarias **para llenado, taponado y etiquetado de contenedores rígidos.**

Líder de mercado en soluciones a medida, desde maquinas pequeñas hasta líneas completas. Desarrollan soluciones de llenado para cremas, líquidos, polvos, artículos de belleza y productos agresivos.



www.huapaq.com



Maquinaria para **llenado**

BENCH DISPENSER DBP1

Dosificador de banco para el llenado volumétrico de **productos líquidos, densos y semidensos**. Disponible en varios rangos de dosificación.

Producción: Hasta 700 uds./h., en función de la cantidad a dosificar y de la habilidad del operario.



DOSIFICADOR DE MESA PARA LLENADO DE POLVOS DBP1

El DBP1 es un dosificador de sobremesa con motor sin escobillas y control continuo de la velocidad de dosificación, capaz de mantener una tolerancia óptima ($\pm 1,5\%$).

Producción: hasta 20 golpes/minuto, en función de la densidad del producto y de la velocidad del operario.



Conoce
su funcionamiento



DISPENSADOR DE MESA PARA PERFUMES DBL

Dosificador con bomba de vacío para el llenado de perfumes, aceites o esmaltes de uñas en recipientes rígidos.

Producción: Hasta 700 piezas/hora, en función de la dosificación y la habilidad del operario.



Conoce
su funcionamiento



LLENADORA Y TAPONADORA DE LÍQUIDOS Y CREMAS EN BOLSAS DOYPACK

Llenado de sólidos, líquidos y polvos, disponible en varios rangos de dosificación, también es adecuada para el llenado en caliente.

Producción: hasta 500 uds./H. Según la dosificación y la habilidad del operario.



Conoce
su funcionamiento



LÍNEA DE LLENADO DE LIQUIDO R2U

Sistema con dosificador linear automático de 2 boquillas o más, para el llenado volumétrico de productos líquidos en envases de cualquier dimensión.

Producción: Personalizada



Conoce
su funcionamiento



DOSIFICADOR DE TAZAS SEMIAUTOMÁTICO

Equipo semiautomático de dosificación por tazas, fabricado en acero, diseñado para el envasado eficiente de productos granulares en frascos o bolsas preformadas.

Rango de dosificación: 500 a 1,000 g (La dosis máxima puede variar según el peso específico del producto).

Producción: Personalizada



Maquinaria para Tapado

TAPONADORA SEMIAUTOMÁTICA DE SOBREMESA - TAPI

Solución de sobremesa para cerrar tapones de presión, rosca, ropp o twist-off. Es adecuada para tapar envases cuadrados, redondos o con forma de vidrio o plástico.

Producción: hasta 500 piezas/h., en función de la habilidad del operario.



Conoce
su funcionamiento



MONOBLOQUE AUTOMÁTICO PARA TAPONES DE ROSCA Y TWIST OFF

Cierra botellas de vidrio/PET/HDPE con tapón de plástico pre-roscado o tapón a presión, sujeción de los tapones mediante el sistema Pick & Place.

Producción: Personalizada



Conoce
su funcionamiento



TAPONADORA AUTOMÁTICA DE GATILLO TTR

La taponadora PMR TTR está formada por un par doble de discos de caucho (ajustables en altura y profundidad). Dos correas laterales abrazan las botellas y las llevan al interior del cierre de la zona de almacenamiento, esto estabiliza los envases durante el cierre y actúa como antirrotación para los cilindros.

Producción: más de 5000 piezas/h.



Conoce
su funcionamiento



TAPONADORA AUTOMÁTICA PARA TAPONES DE ROSCA O TWIST OFF-TB

Estación de taponado automático con cabezal de cierre para insertar en una línea de envasado existente, o independiente, adecuada para cerrar botellas de plástico o vidrio con tapón de rosca o twist-off.

Producción: 12000 piezas/h.



Conoce
su funcionamiento



MONOBLOQUE AUTOMÁTICO PARA TAPONES A PRESIÓN - MC6

Tapado de los tapones mediante dispositivo Pick and Place; con cabezales de cierre a presión, fabricados en acero inoxidable y completos con tapón de agarre con mando mecánico de apertura/cierre.

Producción: Personalizada



Conoce
su funcionamiento



Maquinaria para **Etiquetado**

ETIQUETADORA INFERIOR AUTOMÁTICA M3005

Diseñada para aplicar etiquetas desde la parte inferior en envases planos, redondos u ovalados. Diseñada para ofrecer flexibilidad, es capaz de trabajar con una amplia variedad de formas de envases y tamaños de etiquetas, ideal para adaptarse a distintas necesidades de producción.



ETIQUETADORA PARA TARROS M3010TS PLUS

Etiquetadora industrial automática para aplicar etiquetas envolventes y sello en tapa para productos cilíndricos.

Producción: 3,000 piezas/h.



ETIQUETADORA AUTOMÁTICA PARA BANDEJAS -M3005V PLUS

Etiquetadora industrial automática para la aplicación en forma de C de etiquetas en bandejas. Máquina versátil que puede manejar diferentes tamaños de envases y etiquetas.

Producción: 3,000 piezas/h.



ETIQUETADORA CON CUCHILLA DESLIZANTE, IMPRESIÓN Y APLICACIÓN

Máquina etiquetadora industrial para la impresión y aplicación de etiquetas en diversos envases, se puede instalar en cualquier cinta existente, en líneas de clientes existentes.

Producción: Personalizada según las necesidades del cliente.



Conoce
su funcionamiento



ETIQUETADORA PARA TARROS REDONDOS - D250T

Etiquetadora semiautomática de sobremesa para la dispensación y aplicación de etiquetas en envases cilíndricos de diferentes tipos de formato, con cambio manual de frascos. Ancho máximo de etiqueta: 230mm.

Producción: Hasta 700 piezas/h., en función de la habilidad del operario.



Conoce
su funcionamiento



ETIQUETADORA SEMIAUTOMÁTICA PARA BOTELLAS REDONDA - D160T

Dispensación y aplicación de etiquetas en envases cilíndricos de diferentes tipos de formato, con cambio manual de botellas. Ancho máximo de etiqueta: 140mm.

Producción: hasta 700 piezas/h., en función de la habilidad del operario.



Conoce
su funcionamiento



ETIQUETADORA AUTOMÁTICA DE ANVERSO/REVERSO

Etiquetadora industrial automática para la aplicación simultánea de 2 etiquetas, frontal y posterior, en envases planos, redondos u ovalados.

Producción: Hasta 3000 piezas/h.



Conoce
su funcionamiento



ETIQUETADORA ENVOLVENTE M3005T PLUS

Etiquetadora industrial automática para aplicar etiquetas en productos cilíndricos. Máquina versátil que puede manejar diferentes tamaños de envases y etiquetas.

Producción: 3,000 piezas/h.



Conoce
su funcionamiento



MONOBLOQUE DE ETIQUETADO

Para la aplicación de etiquetas envolventes a contenedores cilíndricos.

Producción: hasta 5,000 piezas/h.



Conoce
su funcionamiento



Maquinaria para **Llenado, taponado y etiquetado** de alta velocidad

LLENADORA

Sistema de llenado electrónico para líquidos sin gas (still), ideal para productos delicados que requieren mínima oxigenación y máxima preservación de aroma y graduación alcohólica.

Industrias ideales

Destilados, vinos sin gas, aceites, vinagres, salsas y productos premium que demandan máxima preservación organoléptica.



TAPADORA DE CABEZALES MÚLTIPLES

Con sistema pick & place, diseñada para el cierre de botellas con tapas plásticas de rosca o a presión. Solución versátil para líneas de envasado de alta confiabilidad en múltiples industrias.

Opción de cambio de formato para distintos tamaños de botella y tapa y Alimentador automático de tapas para el selector rotativo.



ETIQUETADORA ROTATIVA

Etiquetadoras medianas y grandes para altas velocidades de producción, integrables con múltiples aplicaciones y el sistema non-stop.

Apta para varios productos de varias dimensiones y velocidad personalizadas.

Puede colocar etiquetas Auto Adhesivas, Hot Melt, Cold Melt o Roll Feed.



Zilli & Bellini
filling and closing lines

LLENADO Y CIERRE PARA LATAS DE ALUMINIO

Sistema monobloque diseñado para el llenado y cierre de latas de aluminio, ideal para productos líquidos, viscosos o con trozos.

Su diseño sincronizado con una sola motorización garantiza un manejo eficiente del envase, minimizando pérdidas de producto y optimizando la productividad.

Compatible con distintos tipos de tapas (easy open, open top y easy peel) y capacidades de producción de hasta 1,200 envases por minuto, según la aplicación.





APLICADORAS ROTATIVAS DE SLEEVE

Equipadas con tres estrellas motorizadas que garantizan el transporte y espaciado preciso de los envases durante el proceso de aplicación del sleeve.

Diseñadas para la aplicación de sleeve sobre cualquier tipo de envase, incluso en líneas de alta producción. Su cambio rápido de formato reduce significativamente los tiempos de setup.

Características técnicas:

Velocidad de producción: hasta 24,000 piezas/hora

Dimensión de producto (estándar): diámetro de 30 mm a 145 mm

Tipo de aplicación de sleeve: cuerpo completo, parcial, banda de garantía en cuello y multipack



Bolsas & Pouches



Empaque Horizontal

PEARL

Envolvedora horizontal con servomotor completo, con alimentación manual para obtener paquetes estilo almohada a partir de una bobina plana de material de envoltura sellable con calor/frío.

Hasta 160 ciclos/min. con 2UP y capaz de envolver un sinfín de productos diferentes en el sector alimentario y no alimentario.



Conoce
su funcionamiento



ZEPHYR

Envolvedora de alta velocidad diseñada con un bastidor principal en voladizo y una placa vertical para una separación completa del producto/elementos de accionamiento para funcionar en operaciones de varios turnos.



Conoce
su funcionamiento



TORNADO LD

La Tornado LD es una máquina envasadora de flujo horizontal que produce hasta 100 paquetes/minuto con sellos herméticos a partir de un carrete plano de material de envoltura con sellado térmico.



Empaque Horizontal



SCIROCCO

Scirocco es una máquina envoladora horizontal servoasistida flow-pack para producir envoltorios herméticamente sellados en tres lados a partir de una bobina de material de envoltura termosellado.



Conoce
su funcionamiento



COMPACT

Compact es la revolucionaria maquina envasadora horizontal para producir multipack extra grandes en bolsas almohadas con o sin fuelle.

La optimización de las dimensiones del pack supone un importante ahorro en material de envasado respecto a los tradicionales embalajes multipack sueltos.



Conoce
su funcionamiento



Empaque Vertical



MBP R700 /800

La R700 es una máquina envasadora de formado, llenado y sellado vertical para la producción de bolsas selladas en tres lados, como bolsas tipo almohada, así como bolsas de fondo cuadrado y/o bolsas de fondo cuadrado con sellos en las 4 esquinas.



Conoce
su funcionamiento



MBP RQ700/800

La RQ700/800 es una máquina de llenado y sellado vertical (VFFS) de movimiento intermitente para producir bolsas tipo almohada, bolsas de fondo cuadrado, bolsas Steelo y bolsas tipo Doy.

Incorpora todas las características de la Serie R, además de las ventajas de la unidad de sellado QRM POWER FEEDBACK, intercambiable y extraíble, para cambios de formato rápidos y



Conoce
su funcionamiento



VETTA

Todo en uno para paquetes orientados al marketing: BG PACK diseña el carro de soldadura giratorio de 90° y una serie de piezas técnicas suministradas con las máquinas que permiten a VETTA producir una amplia gama de paquetes diversos e innovadores y con rápidos cambios de formato.



Conoce
su funcionamiento



Empaque Vertical



ZENITH

Adecuado para envolver productos granulados (patatas fritas, caramelos y muchos otros) combinado con pesadoras multicabezal y sistemas de dosificación volumétrica.



Conoce
su funcionamiento



MBP RQ700 TWIN

Es una máquina VFFS TWIN compacta de movimiento intermitente para producir bolsas tipo almohada, de fondo cuadrado, Steelo y bolsas estilo Doy.

RQ700 contiene todas las características de la Serie R más los beneficios derivados de la unidad de sellado intercambiable, extraíble y giratoria QRM POWER FEEDBACK.



Conoce
su funcionamiento



Empaque Pouch



SERIES D

La Serie D de PFM es una gama de máquinas Horizontal Form Fill Seal diseñadas para producir bolsas stand-up y doypacks a partir de bobina plana, con sellado en 3 o 4 lados y posibilidad de zipper recerrable.

Producción: hasta Hasta 70 pz/min (280 quadruplex).

Alta velocidad



D400 D480 D570 EPT
Conoce su funcionamiento



LLENADORAS DE POUCHES PREFORMADOS

Las máquinas OMAG llenan y sellan automáticamente bolsas preformadas en una amplia variedad de formatos: selladas en 3 o 4 lados, doy-pack, stand-up y con cierres personalizados como tapón rosca, zipper, tear-notch, gussets, codificación variable e inyección de CO₂.

Permiten envasar granulados, polvos, líquidos, pastas, sólidos y tabletas en una sola línea, con aplicaciones en los sectores alimentario, cosmético y químico.

Producción: Hasta 60 pz/min (120 duplex).

Media velocidad



Conoce su funcionamiento

LLENADORAS DE POUCHES PREFORMADOS

Ofrecen una solución de alta velocidad, higiene y precisión para presentar productos en formatos modernos como Doypack, bolsas con fuelle o empaques con cierre zipper.

Su gran ventaja es que, a diferencia de los sistemas Form-Fill-Seal (de bobina), estas máquinas trabajan con bolsas ya listas, lo que garantiza una estética superior y acabados perfectos en el empaque final.

Producción: Hasta 20 pz/min (40 duplex).

Baja velocidad



www.huapaq.com



Líneas de envasado Completas automatizadas

El sistema está diseñado para proporcionar una alta productividad con un manejo cuidadoso del producto, optimizando el rendimiento de la línea manteniendo el flujo de productos desde el horno eficiente y utilizando máquinas envolvedoras de alta velocidad.

ENVASADO A ALTA VELOCIDAD DE GALLETAS DE CANTO



ENVASADO A ALTA VELOCIDAD DE GALLETAS SECAS Y TIPO SÁNDWICH EN PILA.



Líneas de envasado

Completas automatizadas

El sistema produce diferentes tipos de sándwiches. La sandwichera SPS se ha diseñado teniendo en cuenta las crecientes exigencias de los clientes en cuanto a limpieza e higiene.

**ACOPLAMIENTO DE GALLETAS
CON RELLENO TIPO SÁNDWICH.**



Alimentadores por Fricción

Son la solución ideal para automatizar la alimentación de productos planos o semiplanos, eliminando los cuellos de botella del empaque manual.

Procesan con total fluidez folletos de papel, hojas de información al paciente, facturas, tarjetas plásticas, bolsas tipo pouch, empaques con cierre zipper, cajas de cartón planas, sobres, revistas y paquetes desecantes.



Conoce
su funcionamiento



DOSIFICADORES DE CHAROLAS (TRAY DENESTERS)

Automatización para la separación y dispensación de charolas en líneas de empaque, automatizan la separación y colocación de charolas apiladas en líneas de empaque.

Gama de sistemas Pick & Place, Rotary Denester y Cut & Feed, capaces de manejar charolas, clamshells, pouches, almohadillas



Conoce
su funcionamiento



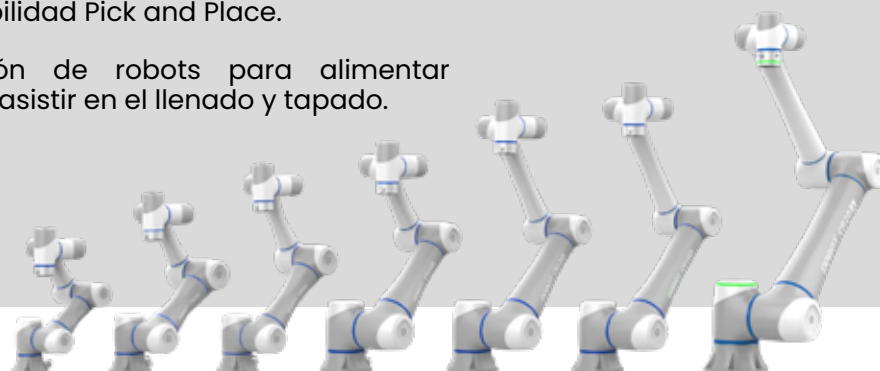
SOLUCIONES DE ROBÓTICA Y COBOTS

Pineberry integra brazos robóticos y robots colaborativos (cobots) para tareas de final de línea que requieren flexibilidad Pick and Place.

Alimentación e inserción: Configuración de robots para alimentar componentes en las líneas de empaque o asistir en el llenado y tapado.



Conoce
su funcionamiento



Rebanado & Empacado



Conoce
su funcionamiento



CORTADORA DE CORTE PARCIAL HORIZONTAL MODELO MARIPOSA

Adecuado para el corte parcial horizontal de productos.

Cabezal de corte equipado con discos de corte horizontales.

Corte parcial de bisagra en un lado y/o corte parcial de banda en ambos lados.

Múltiples líneas de corte a definir según producción.

Cintas transportadoras de carga de entrada y salida; cinta superior con altura regulable diseñada para sujetar el producto y acompañarlo hacia las cuchillas y cinta inferior con guías laterales.



CORTADORA DE CUCHILLAS DE BANDA CONTINUA MODELO 1700

Adecuado para cortar pan a alta velocidad.

Cabezal de corte con cuchillas continuas montadas sobre dos rodillos rectificadas y equilibradas para una perfecta adherencia sobre la superficie.

Guías de hoja de dedos fabricadas en metal duro recubierto de Widia.

Paso de cuchilla bajo pedido e intercambiable, mínimo 8 mm.



Conoce
su funcionamiento



Rebanado & Empacado

MÁQUINA DE ENVASADO EN BOLSAS PRE HECHAS Y APLICADOR DE TWIST

Adecuado para el envasado continuo de productos con alta productividad en ciclo continuo. Velocidad de envasado en bolsas: 80/90 unidades/minuto, regulable mediante inversor.

Cuadro eléctrico con controles centralizados; dispositivos eléctricos de emergencia contruados según normas y pantalla de protección de plexiglás.



Conoce
su funcionamiento





omag
Flexibility in Packaging

OMAG es una empresa Italiana que desde el 1973 produce maquinarias para sobres y stick packs.

Su misión es diseñar y desarrollar máquinas de empaque flexibles y personalizadas, a partir de las solicitudes específicas y los productos del cliente, en un clima de cooperación y dialogo abierto.



Sachets & Stickpacks

C3 ENVASADORA PARA SOBRES SELLADOS POR LOS 4 LADOS

Ideal para clientes que necesitan producir sobres sellados por los cuatro lados con un alto rendimiento y estándares de calidad.



Conoce su funcionamiento



CS ENVASADORA PARA STICKS SELLADOS EN 3 LADOS

La envasadora vertical de movimiento intermitente CSJ es la opción ideal para producir lotes pequeños en stick pack con la máxima fiabilidad y versatilidad.

Su modularidad permite cambiar de formato rápida y fácilmente incluso en espacios extremadamente reducidos, sin afectar la productividad ni la flexibilidad.



Conoce su funcionamiento



CG ENVASADORA PARA POUCHES PRE FORMADOS

Envasadora de carrusel de movimiento intermitente, ideal para el envasado de una gran variedad de productos Polvos, granulados, pastas, líquidos, objetos y productos especiales del sector cosmético en sobres de 3 y 4 costuras, doypacks y bolsas preformadas.

Disponible con mordazas termoselladoras para trabajar con materiales laminados (papel/polietileno, papel/aluminio, PET/aluminio), incluyendo sistema para extraer el aire de los sobres.



Conoce su funcionamiento

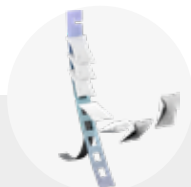
Tiras & Ristras

TE12-120-BSConoce
su funcionamiento

Máquina diseñada para la colocación de envases de snacks en tiras expositoras de 2 filas, con una producción máxima de 120 envases por minuto y precisión milimétrica.

Este modelo permite recoger los paquetes de snacks directamente de la envasadora o bien colocarlos manualmente.

La máquina tiene una estructura de aluminio que la hace más ligera y ofrece un aspecto más limpio y contemporáneo.



Bag in box

Embolsado Automático

El sistema de bolsa protectora dentro de caja de cartón (Bag-in-Box).

Contamos con dos plataformas de ingeniería configurables según las necesidades de espacio, velocidad y presupuesto de su planta.

Sistemas Modulares de Alta Velocidad y Continuidad Operativa



Embolsado
desde bobina



Producción continua con formado e inserción automática, cierre térmico y llenado de alta precisión.

Sistemas Compactos de Precisión Digital y Componentes Avanzados



Embolsado
con bolsa
preformada



Monoblock compacto de formado e inserción. Sellado eficiente con corte antidesgaste. Llenado multimodal y cierre al vacío.

Cartón & Corrugado



cama
GROUP
Innovation meets Experience

CAMA Group es una empresa Italiana líder en maquinarias de empaque secundario, activa desde el 1981.

Desde display hasta corrugado, maneja cualquier tipo de empaque de cartón e integra sistemas más complejos para ofrecer una solución completa llaves en mano.



Cartón & Corrugado

FW 748

Encajadora electrónica envolvente para producir cajas tipo bandeja o envoltentes.

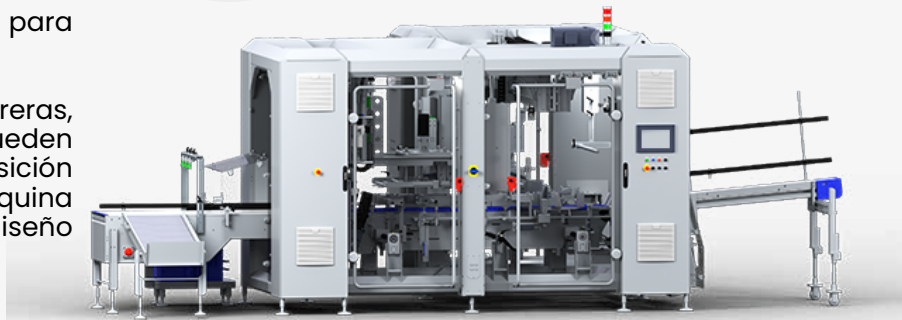
Dispone de diversas entradas, pista de carreras, robots y acumulación; los productos se pueden colocar en la caja planos, de canto o en posición vertical sobre una o varias capas. Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Case Packers
Wrap around



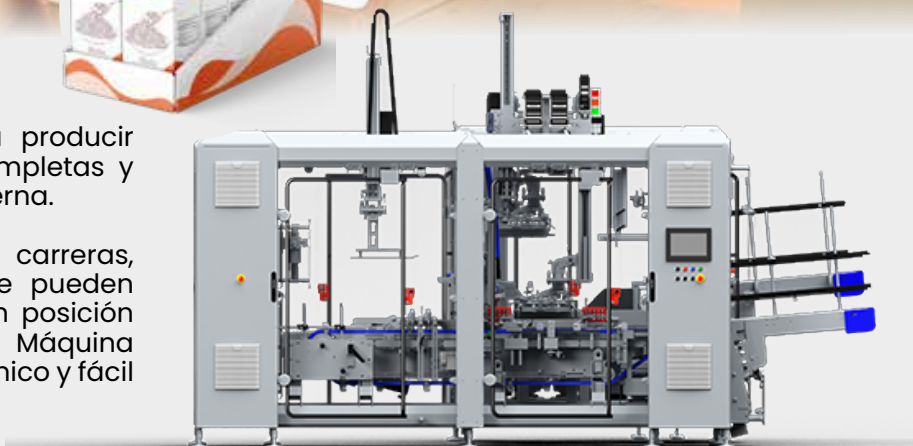
FW 751

Encajadora electrónica envolvente para producir cajas de bandeja, cajas envoltentes completas y paquetes de bandeja y tapa interna o externa.

Dispone de diversas entradas, pista de carreras, robots y acumulación; los productos se pueden colocar en la caja planos, de canto o en posición vertical sobre una o varias capas. Máquina compacta, estructura flexible, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Cartón & Corrugado



Funda

MP 91-136

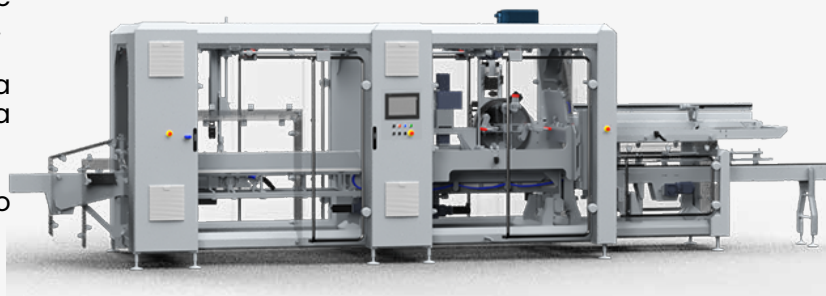
Empaquetado desde una o dos vías en hasta tres capas de producto. Estas máquinas son aptas para el plegado completo de fundas de cartón con cuello hacia adentro o hacia afuera.

El paquete se cierra desde la parte inferior. La máquina puede operar con su propia alimentación o cargarse mediante robots.

Máquina compacta, estructura flexible, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



CL 151-153

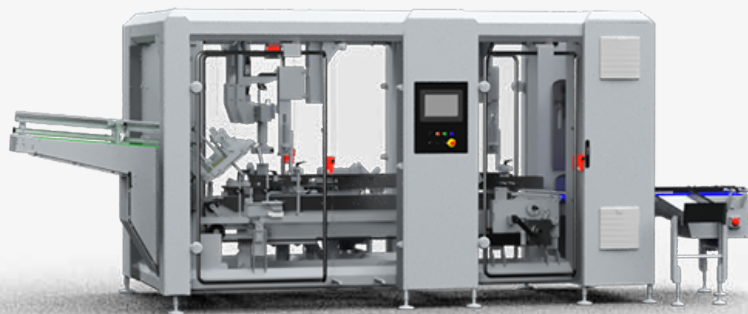
Nuestras estuchadoras electrónicas de movimiento intermitente se pueden combinar con diferentes sistemas de carga según las características únicas de su producto y los requisitos de producción precisos.

Contamos con soluciones comprobadas para embalar flow-wraps, bolsas, bolsas, bandejas termoformadas, blísteres, frascos y más, y el cierre de cajas puede ser mediante termofusible o tuck-in.



Conoce
su funcionamiento

Estuche Pre pegado



Cartón & Corrugado

Formadoras

AV 256-266

Formadora de cajas RSC vertical. Formadora de cajas RSC de velocidad media (AV266) y alta (AV256) con accionamiento positivo. Cierre de fondo con cinta autoadhesiva o pegamento.

Alineación perfecta de las solapas inferiores mediante el dispositivo de cierre de Cama Group. Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



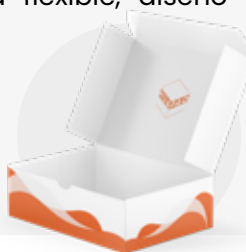
FA 19-24

Formadora electrónica de cajas y bandejas a partir de cartón, flauta electrónica o cartón corrugado. Alimentación directa con formado de tipo bloqueo (FA19) o alimentación indirecta con formado de tipo encolado (FA24).

Cabezal de formado de uno a tres cabezales. Salida personalizada y cargadores bajos disponibles en diferentes longitudes. Máquina compacta, estructura flexible, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Cartón & Corrugado



Case Packers

IN 216

Sistema de empaquetado de cajas RSC de carga lateral que forma, carga y cierra cada caja con cinta adhesiva o pegamento.

La orientación del producto en la caja se manipula en el transportador formador de capas para permitir la carga de múltiples configuraciones.



Conoce
su funcionamiento



Cerradora de cartón

CD 58-59

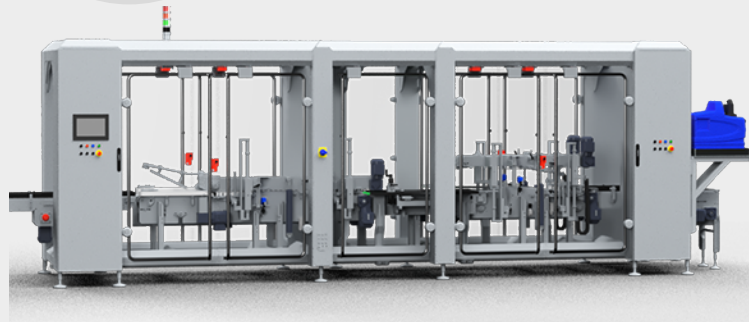
Cerradoras electrónicas de termofusible para cajas con tapas de 1 o 3 solapas.

Alineación perfecta de la tapa, rueda giratoria disponible para alta velocidad y transferencia suave de 90°.

Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico, fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Cartón & Corrugado

**Monobloques
trifuncionales**
(robotic top loading)

IF 315

Formado, carga y cierre de cajas con robot delta interno para una carga rápida del producto.

Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico, fácil acceso. Disponible con alimentación de pista simple y doble.



Sistema de visión
(robotic top loading
pick & place)

IG 270

Incorpora la tecnología de robot delta Triaflex de Cama, construida con brazos de fibra de carbono de precisión para una manipulación rápida e inteligente de los productos.

Esta unidad de carga incorpora una o varias unidades de carga Delta, cada una equipada con sistemas de visión desarrollados por Cama y adaptados a las necesidades específicas de fabricación.



Formadoras y Cerradoras de cajas de cartón

Baja velocidad

FORMADORAS DE CAJAS DE CARTÓN

Las formadoras Combi 2-EZ® arman y sellan el fondo de cajas corrugadas a velocidades de 10 hasta más de 30 cajas por minuto, eliminando los cuellos de botella del formado manual (que en promedio alcanza solo 3 cajas/min) y reduciendo el desperdicio de cinta y daños al producto.



Conoce su funcionamiento



CERRADORAS DE CAJAS DE CARTÓN

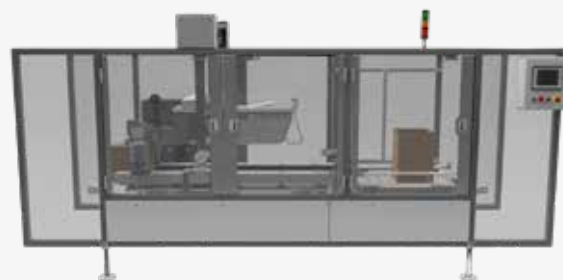
Cierre superior y/o inferior, rápido y consistente.

Las cerradoras TBS sellan la parte superior, inferior o ambas de cajas corrugadas con cinta adhesiva o goma caliente, ya sea como unidad independiente o integradas al final de una línea Combi.

Garantizan colocación uniforme de cinta, eliminando doble encintado y desperdicio de material típico del cierre manual.



Conoce su funcionamiento



Envoltura en Film



Conoce
su funcionamiento

Empaquetadoras (Overwrapping)

Sistemas automáticos diseñados para el sobreenvoltado de productos en cajas o estuches, utilizando películas como celofán o materiales similares para proteger y mejorar su presentación.

Permiten envolver productos de forma precisa y uniforme, adaptándose a distintos tamaños y formatos, desde equipos semiautomáticos hasta líneas de alta velocidad.



Retractiladoras (Shrink Wrapping)

Equipos diseñados para envolver productos con película plástica que, mediante aplicación de calor, se ajusta perfectamente al producto, formando una capa protectora.

Permiten empaclar unidades individuales o multipacks, mejorando la presentación y brindando protección contra polvo, humedad y daños durante el transporte.



Conoce su
funcionamiento



Fajado Automatizados (Banding)

Equipos diseñados para agrupar y asegurar productos mediante una banda de papel o film, aplicada de forma precisa alrededor del producto o conjunto.

Permiten empaquetar sin adhesivos, utilizando una cantidad mínima de material, mejorando la presentación y facilitando la manipulación en logística y punto de venta.



Conoce su
funcionamiento



Paletizado & Handling



CLEVERTECH

ITALY HANDLING
YOUR SUCCESS

Clevertech es una empresa Italiana que desde el 1987 se dedica en sistemas automáticos de inicio y finales de línea.

La empresa es pionera en sistemas de Handling de todo tipo de contenedores, sistemas de paletizado automáticos individuales o centralizados y sistemas específicos para el e-commerce.



Handling & Pallet



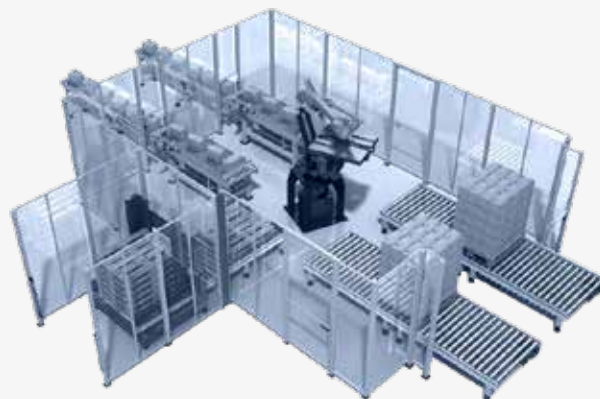
Conoce su funcionamiento

PALETIZADOR RAPTOR RAC

Paletizadores robotizados automáticos que permiten el paletizado automático de cajas de cartón, fardos, sacos y polyouters.

El sistema es sumamente compacto y flexible, y permite paletizar hasta 4 productos a la vez en paletas diferentes.

El cabezal del robot es personalizable en función de las características del producto para aumentar al máximo el rendimiento del sistema.



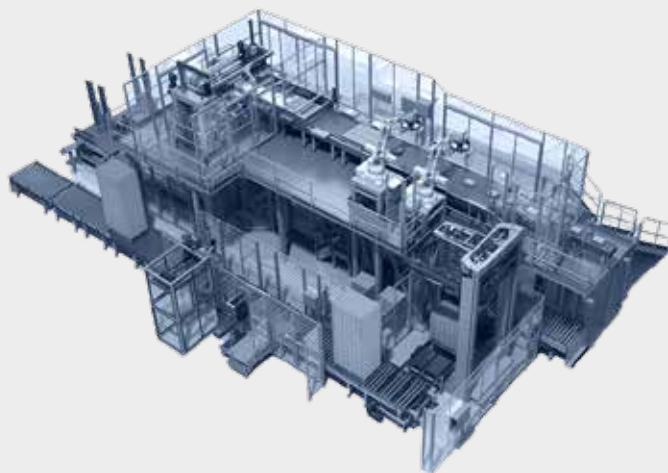
PALETIZADOR AC 620 ROCKET

Paletizadores automáticos de paleta móvil, transferencia de la capa a 90° y transportadores de alimentación en altura.

La entrada del producto está formada por una cinta de doble velocidad, guías laterales y células fotoeléctricas. Una cinta transportadora lleva las cajas de cartón hacia el área de preformación, y dos manipuladores robóticos colocan en la posición correcta el producto para formar la fila correcta para el paletizado.



Conoce su funcionamiento

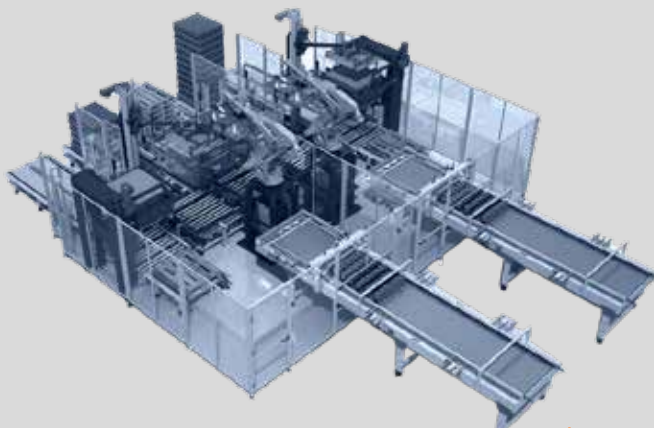


PALETIZADOR-DESPAL RAPD EC/FC SAGITTARIUS

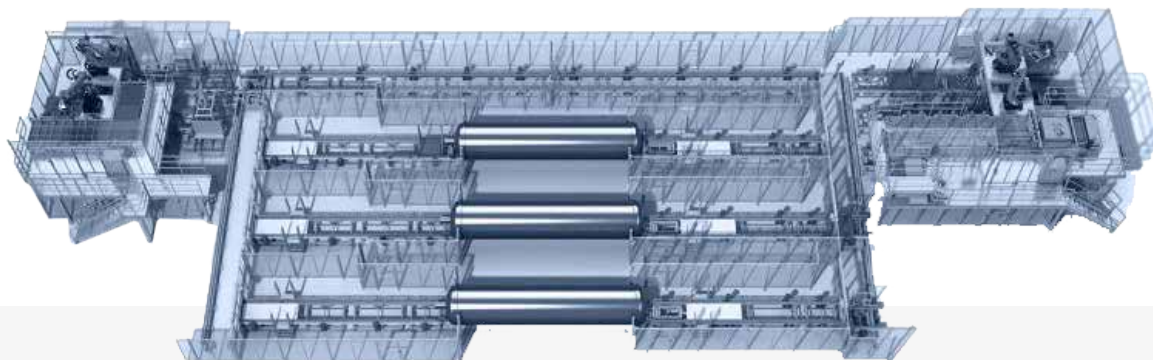
El robot de paletizado/despaletizado SAGITTARIUS RAPDP EC/FC permite el paletizado y despaletizado de botes, tarros y botellas, tanto vacíos (EC) como llenos (FC), mediante un sistema con cabezal magnético (PM) o cabezal de vacío (PV), y puede realizar dichas funciones de manera simultánea y en automático (BALANCER).



Conoce su funcionamiento



Handling & Pallet



ENCESTADOR/DESENCESTADOR CON CABEZAL DE TOMA

El sistema UNIVERSAL ABL/ABU 60 permite la alimentación y desalimentación en automático de botes y tarros llenos en las cestas para autoclaves. La toma del producto se realiza por medio de un cabezal magnético (PM) o de un cabezal de vacío (PV).

La serie Universal se puede integrar con sistemas de toma (automática) de los separadores de capas, para aumentar el nivel de automatización durante las operaciones de alimentación y desalimentación de las cestas y reducir los tiempos muertos.



Conoce su
funcionamiento

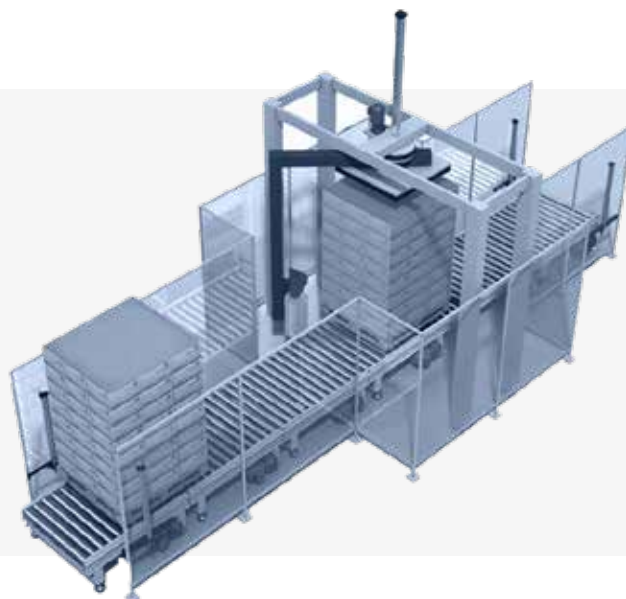
ENVOLVEDORA CON BRAZO GIRATORIO

La serie PF 40 es el modelo de envolvedora automática con film extensible y brazo portabobina giratorio. La envolvedora puede estar equipada con dispositivo de introducción de la lámina superior para obtener un embalaje integral en los cinco lados de cualquier producto paletizado, estanco al agua o antipolvo.

Está especialmente indicada para cargas ligeras e inestables.



Conoce su
funcionamiento



Flejado & Enfardado

ENVOLTURA CON FILM ESTIRABLE

Equipos diseñados para envolver cargas, principalmente palets, mediante film estirable que se ajusta firmemente al producto, asegurando su estabilidad y protección.



Conoce su
funcionamiento

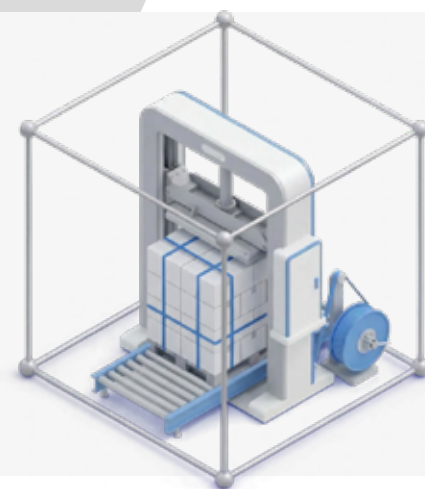


FLEJADO (STRAPPING)

Equipos diseñados para asegurar y estabilizar cargas mediante la aplicación de flejes de PP o PET, garantizando la integridad del producto durante transporte y almacenamiento.



Conoce su
funcionamiento



EMPAQUE CON FILM TERMORRETRÁCTIL

Envasado de producto mediante la aplicación de film de PE y el posterior proceso de retracción.

Esta tecnología permite obtener un embalaje compacto, estable y completamente protegido, incluso en varios lados, lo que la hace ideal para aplicaciones que requieren un alto nivel de protección y uniformidad.



Conoce su
funcionamiento



Paletizado Robótico



Nuestras soluciones pueden automatizar diversas tareas en su línea de producción, como paletizado, control de maquinaria, atornillado o ensamblaje.

PALETIZADOR

Ideal para cambios menos frecuentes en el tamaño de las cajas y la altura de los pallets.

Altura de apilado: 1,550 mm (60 in.)

Duración del ciclo: 13 ciclos/min.

Carga útil: 11,5 kg (25 lb).

Tamaño típico: 2,700 x 1,766 mm.



Conoce
su funcionamiento



COBOT

Sistema automatizado para la alimentación y manipulación de cartones desde pallet hacia la línea de empaque, diseñado para eliminar la carga manual y optimizar el proceso de final de línea mediante robótica colaborativa y sensores inteligentes.



Conoce
su funcionamiento



Sistema Automático de Carga de Cartones

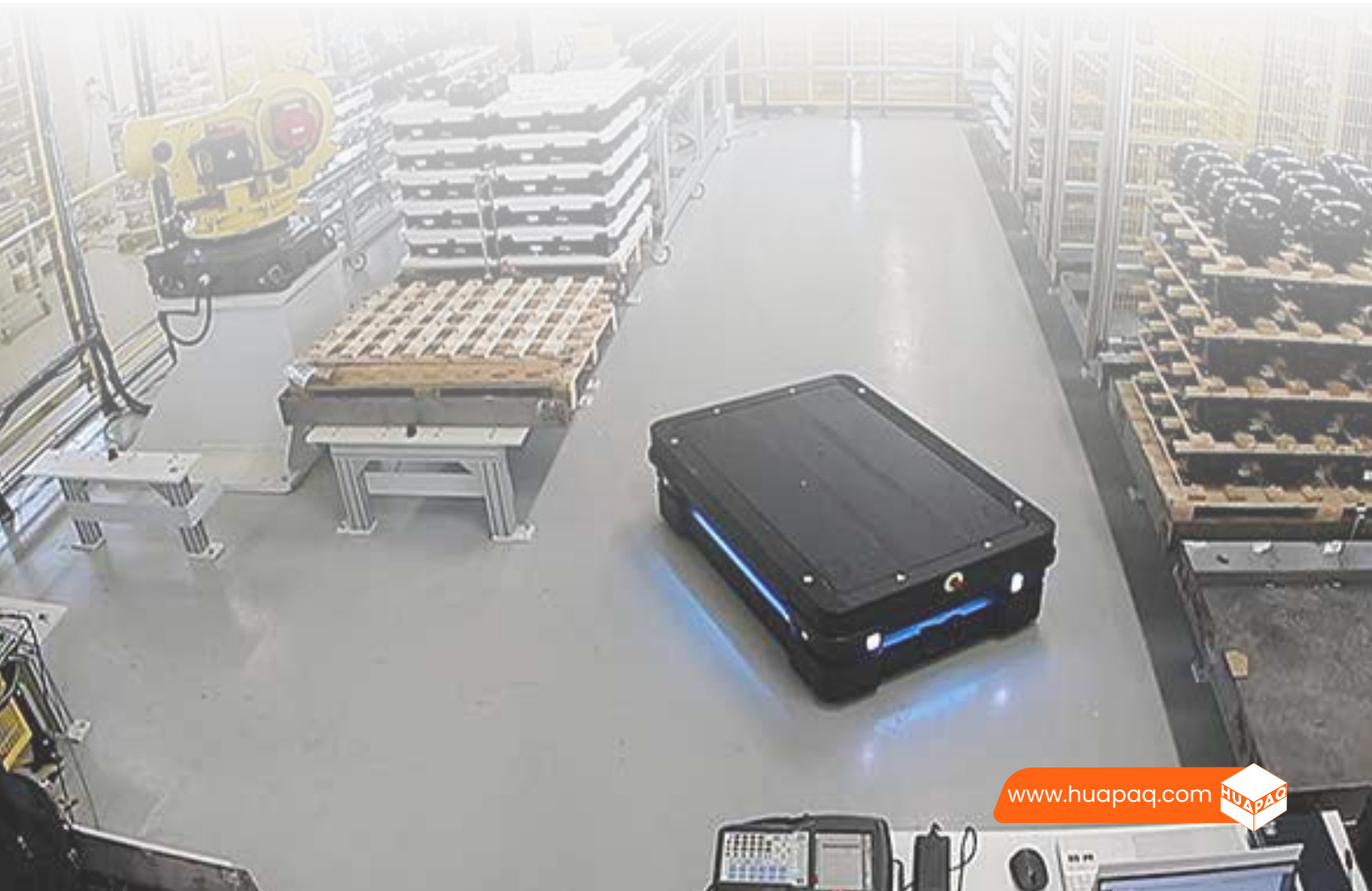
Robot Móvil Autónomo (AGV)

Joytek – AGV Robotics

Sistema de robotica móvil autónoma (AGV) diseñado para la automatización de procesos logísticos y productivos dentro de planta, mediante vehículos inteligentes capaces de transportar materiales de forma autónoma, segura y eficiente.



Conoce
su funcionamiento



Inspección de producto

CONTROLADORA DE PESO

Consiga una gran exactitud con rendimientos de hasta 350 ppm para aplicaciones alimentarias y no alimentarias en entornos adversos, secos y húmedos.

Tipos de empaque: Bandejas, Bolsas, Botella, Cajas, Cartón, Envases de cartón, Flow Pack, Latas de compuestos, Paquetes, VFFS.



DETECTOR DE METALES

Nuestros detectores de metales destacan por su confiabilidad y precisión. Se integran de forma flexible en cualquier línea de producción existente y ofrecen una alta exactitud de detección en una amplia variedad de productos y formatos.

La disponibilidad de distintos tipos de banda y diámetros de rodillo permite procesar prácticamente cualquier tamaño de producto y luz de paso, adaptándose a los requerimientos específicos de cada línea.



RAYOS X

Tecnología de inspección por rayos X y sistemas ópticos (visión) para detectar cuerpos extraños (metal, vidrio, piedra, hueso, plástico) y verificar integridad, forma, nivel de llenado, etiquetado y sellado en línea de producción.

Disponibles como equipos independientes o en sistemas combinados con checkweigher y control óptico, con diseño higiénico en acero inoxidable y software de procesamiento de imagen de alta precisión.



Integración completa

Simplificamos tu producción con soluciones integrales **llave en mano**. Integramos maquinaria de alta calidad y una amplia gama de accesorios, incluyendo bandas transportadoras, sistemas de verificación de productos, codificadoras y más.



Coordinación



Mano de obra



Bandas transportadoras



Ingeniería



Sistemas de inspección



Accesorios



Ayudamos a OEMs a ejecutar proyectos industriales complejos en México bajo una sola estructura coordinada, un único punto de contacto y control operativo total.

TU SOCIO LOCAL DE EJECUCIÓN INDUSTRIAL EN MÉXICO

Nuestra propuesta de valor

OPA integra ingeniería, coordinación de proyectos, ejecución en campo, commissioning y optimización de procesos en un solo modelo operativo. En lugar de coordinar múltiples proveedores, trabajas con un único aliado estratégico local enfocado en resultados.

Resultado: punto único de contacto, ramp-up más rápido, menor riesgo

Servicios estratégicos



Optimización de procesos y asesoría industrial — productividad, flujo de producción, identificación de cuellos de botella y validación de ROI.



Ingeniería y gestión de proyectos — diseño de layout, integración BIM, coordinación EPCM y soporte PMO.



Instalación y arranque controlado — supervisión de instalación, equipos mecánicos y eléctricos, pre-commissioning, automatización y asistencia en arranque.

Fases del proyecto

1

**Diagnóstico
inicial**

2

**Planeación e
ingeniería**

3

**Control de
ejecución**

4

**Instalación y
commissioning**

5

**Arranque
y soporte
postventa**

Los OEMs no pierden proyectos por la tecnología; los pierden por mala ejecución.

Industrias de alto cumplimiento



Alimentos & Bebidas



Farmacéutica



Web
oneprojectalliance.com



Email
sales@oneprojectalliance.com



WhatsApp
+52 81 1903 8664

Asistencia Técnica

Garantizamos la operatividad continua de tu maquinaria industrial con nuestros servicios de **mantenimiento preventivo y correctivo**.

Realizamos inspecciones exhaustivas y proponemos mejoras personalizadas para optimizar el rendimiento de tus equipos.

Servicios

- Mantenimiento preventivo programado
- Mantenimiento correctivo especializado
- Inspección técnica detallada
- Propuestas de mejoras y optimización
- Garantía extendida en maquinaria
- Planes de asistencia técnica personalizados



Contacto

 +52 81 4173 5959

 info@huapaq.com

 Av Lázaro Cárdenas 2424-Piso 8,
Residencial San Agustín 1er Sector,
66260 San Pedro Garza García, N.L.

 /Huapaq

 @Huapaq

www.huapaq.mx