

Maquinaria de empaque

Comida preparada



Bolsas & Pouches



pfm[®]
packaging machinery

Empaque Horizontal

PEARL

Envolvedora horizontal con servomotor completo, con alimentación manual para obtener paquetes estilo almohada a partir de una bobina plana de material de envoltura sellable con calor/frío.

Hasta 160 ciclos/min. con 2UP y capaz de envolver un sinfín de productos diferentes en el sector alimentario y no alimentario.



Conoce
su funcionamiento



ZEPHYR

Envolvedora de alta velocidad diseñada con un bastidor principal en voladizo y una placa vertical para una separación completa del producto/elementos de accionamiento para funcionar en operaciones de varios turnos.



Conoce
su funcionamiento



TORNADO LD

La Tornado LD es una máquina envasadora de flujo horizontal que produce hasta 100 paquetes/minuto con sellos herméticos a partir de un carrete plano de material de envoltura con sellado térmico.



Empaque Horizontal



SCIROCCO

Scirocco es una máquina envoladora horizontal servoasistida flow-pack para producir envoltorios herméticamente sellados en tres lados a partir de una bobina de material de envoltura termosellado.



Conoce
su funcionamiento



COMPACT

Compact es la revolucionaria maquina envasadora horizontal para producir multipack extra grandes en bolsas almohadas con o sin fuelle.

La optimización de las dimensiones del pack supone un importante ahorro en material de envasado respecto a los tradicionales embalajes multipack sueltos.



Conoce
su funcionamiento



Empaque Vertical

MBP R700 /800

La R700 es una máquina envasadora de formado, llenado y sellado vertical para la producción de bolsas selladas en tres lados, como bolsas tipo almohada, así como bolsas de fondo cuadrado y/o bolsas de fondo cuadrado con sellos en las 4 esquinas.



Conoce
su funcionamiento



MBP RQ700/800

La RQ700/800 es una máquina de llenado y sellado vertical (VFFS) de movimiento intermitente para producir bolsas tipo almohada, bolsas de fondo cuadrado, bolsas Steelo y bolsas tipo Doy.

Incorpora todas las características de la Serie R, además de las ventajas de la unidad de sellado QRM POWER FEEDBACK, intercambiable y extraíble, para cambios de formato rápidos y



Conoce
su funcionamiento



VETTA

Todo en uno para paquetes orientados al marketing: BG PACK diseña el carro de soldadura giratorio de 90° y una serie de piezas técnicas suministradas con las máquinas que permiten a VETTA producir una amplia gama de paquetes diversos e innovadores y con rápidos cambios de formato.



Conoce
su funcionamiento



Empaque Vertical



ZENITH

Adecuado para envolver productos granulados (patatas fritas, caramelos y muchos otros) combinado con pesadoras multicabezal y sistemas de dosificación volumétrica.



Conoce
su funcionamiento



MBP RQ700 TWIN

Es una máquina VFFS TWIN compacta de movimiento intermitente para producir bolsas tipo almohada, de fondo cuadrado, Steelo y bolsas estilo Doy.

RQ700 contiene todas las características de la Serie R más los beneficios derivados de la unidad de sellado intercambiable, extraíble y giratoria QRM POWER FEEDBACK.



Conoce
su funcionamiento



Empaque Horizontal & Vertical

SERIES D

Una gama completa de máquinas envasadoras de bolsas verticales y horizontales tipo pouch de 3 o 4 sellos totalmente controladas por servomotor, diseñadas por PFM.

**D400 D480 D570 EPT**Conoce
su funcionamiento

Sachets & Stickpacks



Sachets & Stickpacks



C3 ENVASADORA DE ALTO RENDIMIENTO PARA SOBRES SELLADOS POR LOS 4 LADOS

La envasadora vertical de movimiento continuo C3 es ideal para clientes que necesitan producir sobres sellados por los cuatro lados con un alto rendimiento y estándares de calidad.



Conoce
su funcionamiento



CS ENVASADORA DE ALTO RENDIMIENTO PARA SOBRES SELLADOS EN 3 LADOS

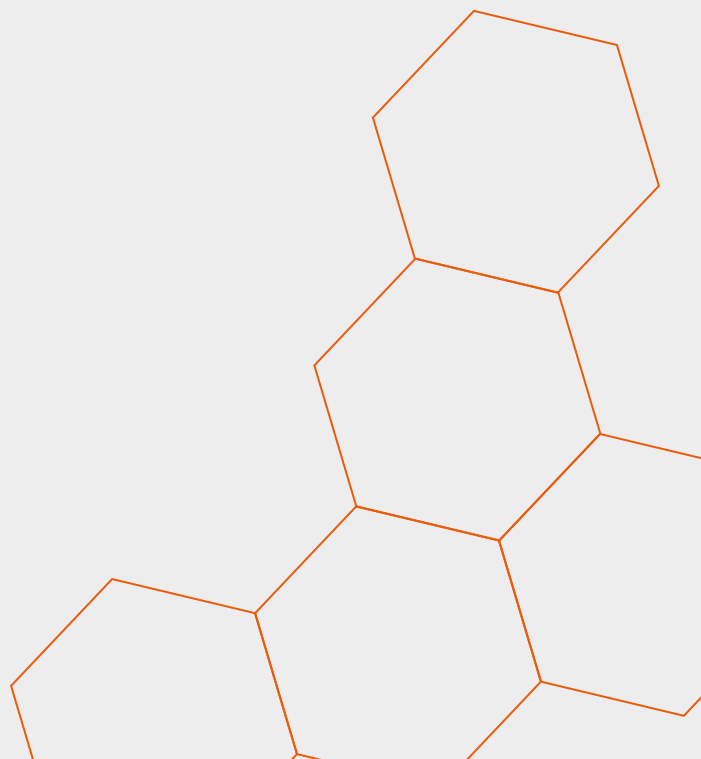
La envasadora vertical de movimiento intermitente CSJ es la opción ideal para producir lotes pequeños en stick pack con la máxima fiabilidad y versatilidad.

Su modularidad permite cambiar de formato rápida y fácilmente incluso en espacios extremadamente reducidos, sin afectar la productividad ni la flexibilidad.



Conoce
su funcionamiento





Tiras & Ristras

TE12-120-BSConoce
su funcionamiento

Máquina diseñada para la colocación de envases de snacks en tiras expositoras de 2 filas, con una producción máxima de 120 envases por minuto y precisión milimétrica.

Este modelo permite recoger los paquetes de snacks directamente de la envasadora o bien colocarlos manualmente.

La máquina tiene una estructura de aluminio que la hace más ligera y ofrece un aspecto más limpio y contemporáneo.



Cartón & Corrugado

cama
GROUP
Innovation meets Experience



Cartón & Corrugado

FW 748

Encajadora electrónica envolvente para producir cajas tipo bandeja o envoltentes.

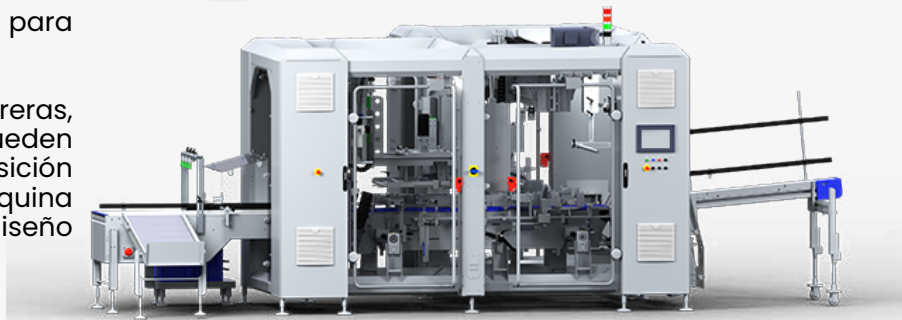
Dispone de diversas entradas, pista de carreras, robots y acumulación; los productos se pueden colocar en la caja planos, de canto o en posición vertical sobre una o varias capas. Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



**Case Packers
Wrap around**



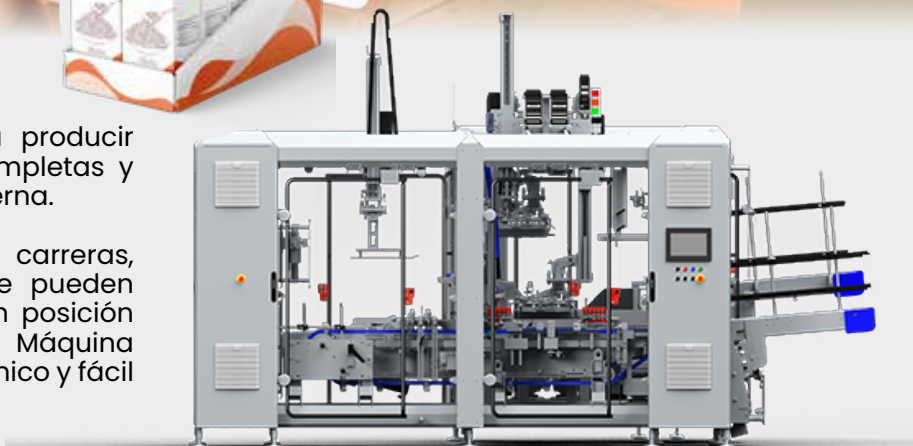
FW 751

Encajadora electrónica envolvente para producir cajas de bandeja, cajas envoltentes completas y paquetes de bandeja y tapa interna o externa.

Dispone de diversas entradas, pista de carreras, robots y acumulación; los productos se pueden colocar en la caja planos, de canto o en posición vertical sobre una o varias capas. Máquina compacta, estructura flexible, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Cartón & Corrugado



Funda

MP 91-136

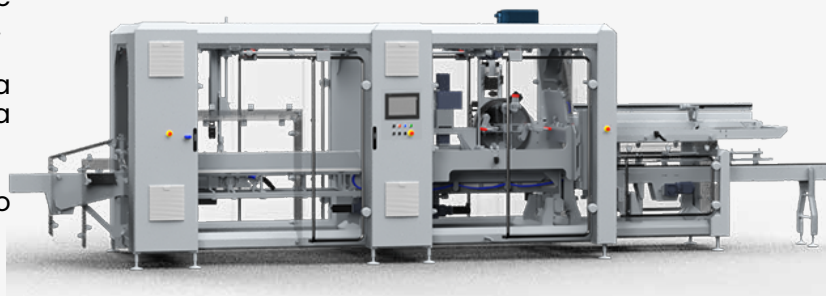
Empaquetado desde una o dos vías en hasta tres capas de producto. Estas máquinas son aptas para el plegado completo de fundas de cartón con cuello hacia adentro o hacia afuera.

El paquete se cierra desde la parte inferior. La máquina puede operar con su propia alimentación o cargarse mediante robots.

Máquina compacta, estructura flexible, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



CL 151-153

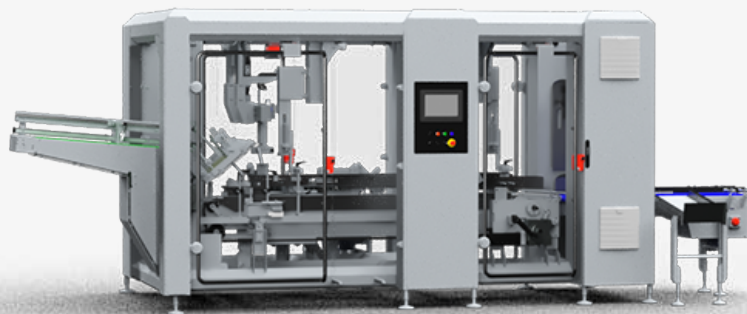
Nuestras estuchadoras electrónicas de movimiento intermitente se pueden combinar con diferentes sistemas de carga según las características únicas de su producto y los requisitos de producción precisos.

Contamos con soluciones comprobadas para embalar flow-wraps, bolsas, bolsas, bandejas termoformadas, blísteres, frascos y más, y el cierre de cajas puede ser mediante termofusible o tuck-in.



Conoce
su funcionamiento

Estuche Pre pegado



Cartón & Corrugado

Formadoras

AV 256-266

Formadora de cajas RSC vertical. Formadora de cajas RSC de velocidad media (AV266) y alta (AV256) con accionamiento positivo. Cierre de fondo con cinta autoadhesiva o pegamento.

Alineación perfecta de las solapas inferiores mediante el dispositivo de cierre de Cama Group. Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



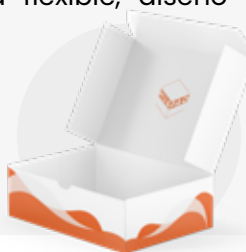
FA 19-24

Formadora electrónica de cajas y bandejas a partir de cartón, flauta electrónica o cartón corrugado. Alimentación directa con formado de tipo bloqueo (FA19) o alimentación indirecta con formado de tipo encolado (FA24).

Cabezal de formado de uno a tres cabezales. Salida personalizada y cargadores bajos disponibles en diferentes longitudes. Máquina compacta, estructura flexible, diseño higiénico y fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Cartón & Corrugado



Case Packers

IN 216

Sistema de empaquetado de cajas RSC de carga lateral que forma, carga y cierra cada caja con cinta adhesiva o pegamento.

La orientación del producto en la caja se manipula en el transportador formador de capas para permitir la carga de múltiples configuraciones.



Conoce
su funcionamiento



Cerradora de cartón

CD 58-59

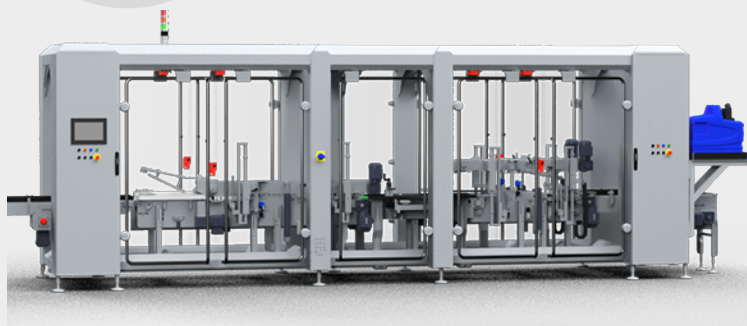
Cerradoras electrónicas de termofusible para cajas con tapas de 1 o 3 solapas.

Alineación perfecta de la tapa, rueda giratoria disponible para alta velocidad y transferencia suave de 90°.

Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico, fácil acceso.



Conoce
su funcionamiento



Cartón & Corrugado

**Monobloques
trifuncionales**
(robotic top loading)

IF 315

Formado, carga y cierre de cajas con robot delta interno para una carga rápida del producto.

Máquina compacta, enfoque flexible del bastidor, diseño higiénico, fácil acceso. Disponible con alimentación de pista simple y doble.



Sistema de visión
(robotic top loading
pick & place)

IG 270

Incorpora la tecnología de robot delta Triaflex de Cama, construida con brazos de fibra de carbono de precisión para una manipulación rápida e inteligente de los productos.

Esta unidad de carga incorpora una o varias unidades de carga Delta, cada una equipada con sistemas de visión desarrollados por Cama y adaptados a las necesidades específicas de fabricación.



Handling & Pallet



Handling & Pallet



Conoce su funcionamiento

PALETIZADOR RAPTOR RAC

Paletizadores robotizados automáticos que permiten el paletizado automático de cajas de cartón, fardos, sacos y polyouters.

El sistema es sumamente compacto y flexible, y permite paletizar hasta 4 productos a la vez en paletas diferentes.

El cabezal del robot es personalizable en función de las características del producto para aumentar al máximo el rendimiento del sistema.



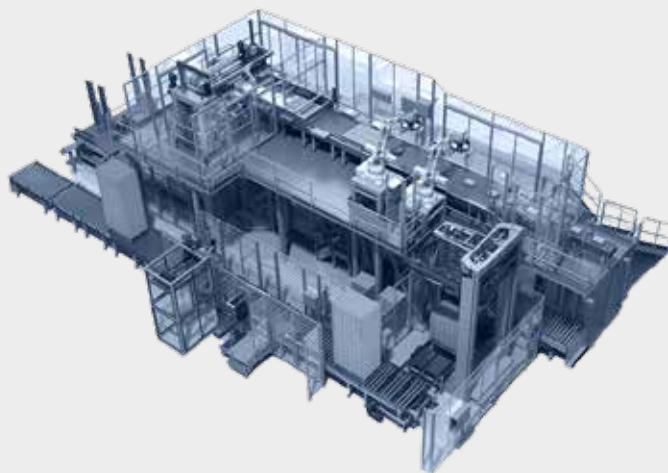
PALETIZADOR AC 620 ROCKET

Paletizadores automáticos de paleta móvil, transferencia de la capa a 90° y transportadores de alimentación en altura.

La entrada del producto está formada por una cinta de doble velocidad, guías laterales y células fotoeléctricas. Una cinta transportadora lleva las cajas de cartón hacia el área de preformación, y dos manipuladores robóticos colocan en la posición correcta el producto para formar la fila correcta para el paletizado.



Conoce su funcionamiento

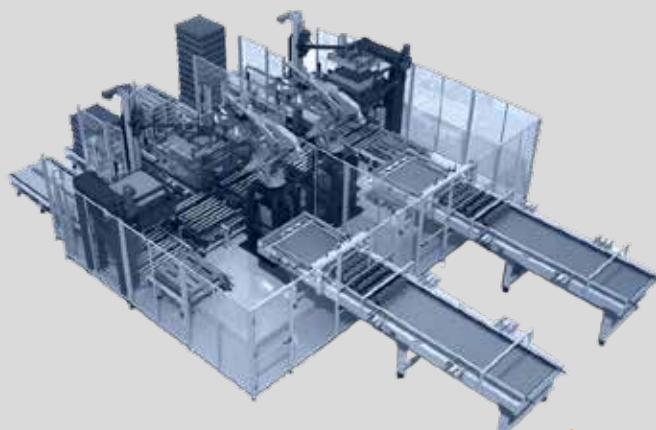


PALETIZADOR-DESPAL RAPD EC/FC SAGITTARIUS

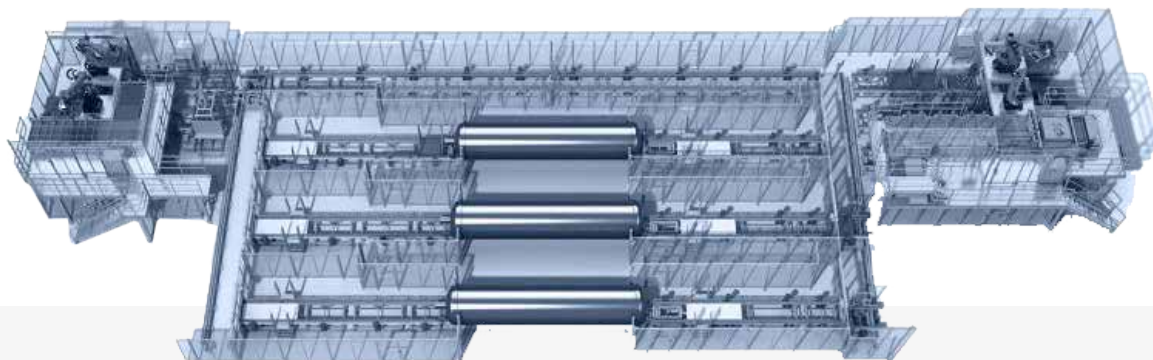
El robot de paletizado/despaletizado SAGITTARIUS RAPDP EC/FC permite el paletizado y despaletizado de botes, tarros y botellas, tanto vacíos (EC) como llenos (FC), mediante un sistema con cabezal magnético (PM) o cabezal de vacío (PV), y puede realizar dichas funciones de manera simultánea y en automático (BALANCER).



Conoce su funcionamiento



Handling & Pallet



ENCESTADOR/DESENCESTADOR CON CABEZAL DE TOMA

El sistema UNIVERSAL ABL/ABU 60 permite la alimentación y desalimentación en automático de botes y tarros llenos en las cestas para autoclaves. La toma del producto se realiza por medio de un cabezal magnético (PM) o de un cabezal de vacío (PV).

La serie Universal se puede integrar con sistemas de toma (automática) de los separadores de capas, para aumentar el nivel de automatización durante las operaciones de alimentación y desalimentación de las cestas y reducir los tiempos muertos.



Conoce su
funcionamiento

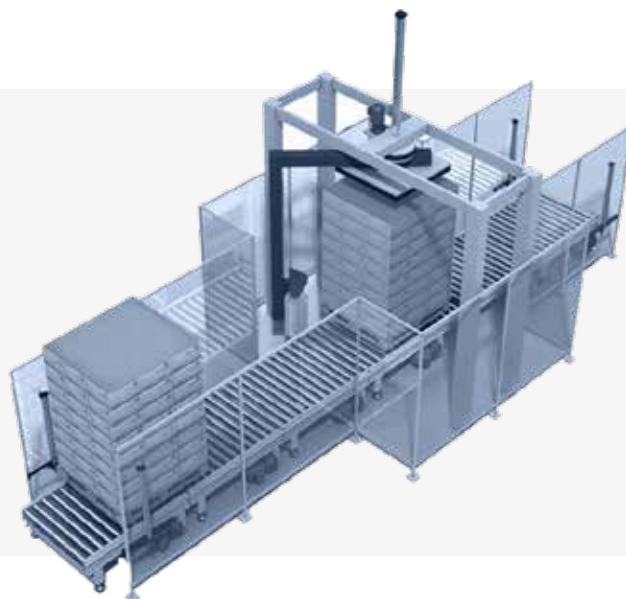
ENVOLVEDORA CON BRAZO GIRATORIO

La serie PF 40 es el modelo de envolvedora automática con film extensible y brazo portabobina giratorio. La envolvedora puede estar equipada con dispositivo de introducción de la lámina superior para obtener un embalaje integral en los cinco lados de cualquier producto paletizado, estanco al agua o antipolvo.

Está especialmente indicada para cargas ligeras e inestables.



Conoce su
funcionamiento



Handling & Pallet

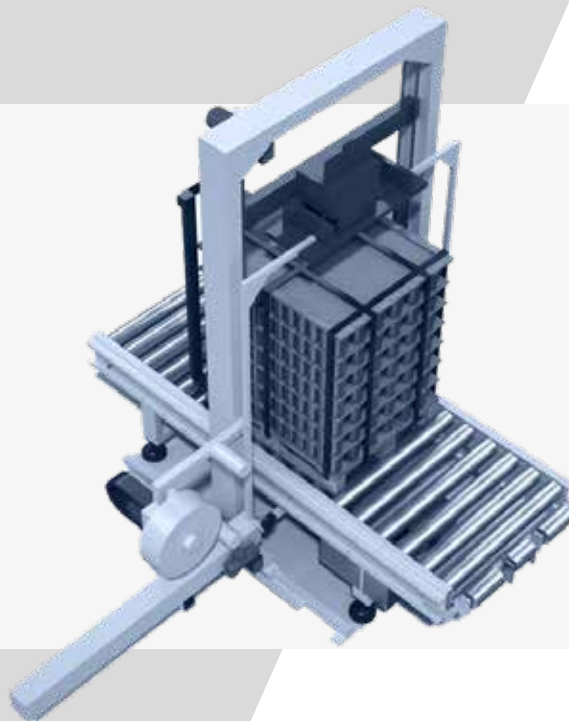
FLEJADORA DE LANZA SIMPLE

Cleverttech completa su línea de productos con una serie de flejadoras de paletas que se integran a la perfección en el final de línea Cleverttech.

Según las características y la estabilidad del producto, Cleverttech puede suministrar flejadoras de lanza simple RV 1o con lanza doble RV 2, en ambos casos con posibilidad de integración con plataforma giratoria.



Conoce su
funcionamiento



SISTEMA DE ETIQUETADO DE TARIMAS

Nuestro sistema de etiquetado de tarimas permite una integración perfecta entre el diseño del hardware y del software.

El sistema de impresión y diseño para el etiquetado de palés puede imprimir y aplicar etiquetas en dos o en cuatro caras de la tarima y cuenta con una placa vacía para el almacenaje de las etiquetas, un lector de códigos de barras para controlar la posición y la legibilidad de las etiquetas.



Conoce su
funcionamiento



Palletizing

PE10

Ideal para cambios menos frecuentes en el tamaño de las cajas y la altura de los pallets.

Altura de apilado: 1,550 mm (60 in.)

Duración del ciclo: 13 ciclos/min.

Carga útil: 11,5 kg (25 lb).

Tamaño típico: 2,700 x 1,766 mm.



Conoce
su funcionamiento



Inspección de producto



METTLER TOLEDO ofrece servicios e instrumentos de precisión para diversas aplicaciones de investigación y desarrollo, control de calidad, producción, logística y comercio minorista dirigidas a clientes de todo el mundo.

Inspección de producto

CONTROLADORA DE PESO C33 PLUSLINE

Nivel medio flexible para aplicaciones de pesaje estándar con tecnología FlashCell™. Consiga una gran exactitud con rendimientos de hasta 350 ppm para aplicaciones alimentarias en entornos adversos, secos y húmedos.

Tipos de embalaje: Bandejas, Bolsas, Botella, Cajas, Cartón, Envases de cartón, Flow Pack, Latas de compuestos, Paquetes, VFFS.



Conoce su
funcionamiento



DETECTOR DE METALES SERIE GC

Adecuado para productos en entornos normales y desafiantes.

Tipos de embalaje: Cartón, Envases de cartón, No envasado, Paquetes, Película metalizada, Plástico.



Conoce
su funcionamiento



RAYOS X SERIE X36

Ofrece el más alto nivel de comprobaciones de integridad en múltiples líneas de productos con altas velocidades de producción para conseguir una completa protección de la marca y la conformidad con las normas en vigor.

Tipos de embalaje: Bandejas, Cartón, Envases de cartón, Película metalizada, Plástico.



Conoce
su funcionamiento





Contacto



+52 81 4173 5959



info@huapaq.com



Av Lázaro Cárdenas 2424-Piso 8,
Residencial San Agustín 1er Sector,
66260 San Pedro Garza García, N.L.

www.huapaq.com